



EPODUR IMPREGNANT

Эпоксидная смола, не содержащая растворителей, для нанесения валиком

ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Эпоксидное покрытие, не содержащее растворителей.

PODUR IMPREGNANT, низковязкая версия серии EPODUR, позволяет изготавливать ламинаты.

ПРЕДПОЛАГАЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Антикоррозионное покрытие для защиты металлических поверхностей или бетона при хранении, транспортировке и утилизации нефтепродуктов или химикатов, при новом строительстве или техническом обслуживании.

EPODUR IMPREGNANT используется в тех случаях, когда для опоры требуется создание стратифицированного комплекса:

- сильно проржавевшее дно резервуаров,
- желоба,
- для влагозадержания,
- износившиеся листы

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Высокая механическая и химическая стойкость: EPODUR IMPREGNANT обладает той же химической стойкостью, что и EPODUR. Подходит для контакта с ароматическими углеводородами, биотопливом (EMHV, МТВЕ, ЕТВЕ, этанол), керосином, газойлем, тяжелым топливом*, шламом*, топливом для военных самолетов (одобрено французской армией).

Примечание: актиническое излучение не влияет на свойства покрытия, за исключением внешнего вида.

* Следует связаться нашим техническим отделом, если вы храните при температуре, отличной от температуры окружающей среды.

СЕРТИФИКАТЫ / ПОДТВЕРЖДЕНИЯ

SEA: Омологации DELPIA под номерами 204 и 205 для 1500µm и 3000µm.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Уровень блеска	: Глянцевый
Цвет	: RAL 1015, в других случаях следует обратиться к нам
Количество компонентов	: 2
Соотношение компонентов смеси, по массе	: 77/23
Соотношение компонентов смеси, по объему	: 70/30
Плотность	: 1,37 ± 0,1 г/см ³
Объем твердых частиц	: 97+/-3 %
Масса твердых частиц	: 98+/-2 %
Типичная толщина (сухая)	: минимум 500 мкм
Типичная толщина (влажная)	: 500 мкм
Теоретический расход	: 2 м ² /л для сухой пленки 500 мкм



EPODUR IMPREGNANT

Эпоксидная смола, не содержащая растворителей, для нанесения валиком

ИНСТРУКЦИИ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- **Новая сталь «для тяжелых условий эксплуатации»**

Абразивно-струйная очистка при Sa 2 ½ в соответствии с ISO 8501-1:2007.

- **Профиль шероховатости**

Средний G в соответствии с ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 мкм). В зависимости от обрабатываемых поверхностей и условий работы (температура, влажность), использовать EPODUX 291 в качестве грунтовки.

- **Бетон**

Основание должно быть не старше 28 дней, чистым, сухим и прочным, без каких-либо загрязнений и капиллярной влаги. При необходимости любые следы старой краски следует удалить пескоструйной обработкой. Затем поверхность необходимо пропитать RESINE MULTICOUCHE v01 до полного высыхания.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Смешивание: Продукт поставляется в виде предварительно отмеренного набора. Влить часть отвердителя в ванну с основой и перемешать, стараясь не допустить попадания воздуха. Температура смешивания должна быть не менее 18°C. Если нет, то необходимо использовать систему подогрева, чтобы получить достаточную вязкость для смачивания стекловолокна.

Время жизнеспособности:

Температу	Время
20°C	40 минут

Температура подложки: От +10°C до +40°C и по крайней мере на 3°C выше точки росы, чтобы исключить любой риск образования конденсата.

Погодные условия: Температура должна быть от 10°C до 40°C, относительная влажность должна составлять от 0% до 85%

Техническое примечание: Не оставлять краску в распылительном оборудовании дольше времени жизнеспособности. Промыть оборудование разбавителем 67-232 v02, затем тщательно очистить его чистящим растворителем. Приготовленную смесь, которая не используется, не следует герметично закрывать. В случае длительной остановки лучше подготовить новый комплект.

ЩЕТКА

Готов к использованию, только для небольших поверхностей

РОЛИК

Готов к использованию.

Изготовление эпоксидных ламинатов из стекловолокна, не содержащих растворителей: Нанести первый слой EPODUR IMPREGNANT толщиной 500 мкм, затем уложить мат из нарезанных пряжей 450 г/м². Осторожно удалить пузырьки до полной пропитки волокон (рекомендуется использовать валик с металлическими шайбами). Повторно нанести 500 мкм EPODUR IMPREGNANT. Дополнительно: повторить эту последовательность для последующих матов. Затем, при необходимости, разгладить волокна валиком (типа шерстяной с длинной щетиной). Для завершения нанести верхний слой распылением: EPODUR 500 мкм. Для получения подробных инструкций по изготовлению ламината толщиной 1500 мкм и 3000 мкм, необходимо обратиться к соответствующему паспорту системы или в наш технический отдел

ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

67-232 p02



EPODUR IMPREGNANT

Эпоксидная смола, не содержащая растворителей, для нанесения валиком

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Время высыхания			Интервал между нанесением покрытия		
Температура	На ощупь сухой	Высохший до твёрдого состояния	Минимально	Максимально	Готов к использованию
10°C	20 часов	30 часов	24 часа	30 дней	14 дней
20°C	8 часов	15 часов	18 часов	30 дней	5 дней
30°C	4 часа	8 часов	10 часов	20 дней	4 дня

СОВМЕСТИМОСТЬ

Предыдущий слой(и): EPODUX 291, PRIMODUX H, EPODUX PRIMER 61-134 v01, STRIAFORM, EPODUR, RESINE MULTICOUCHE V01.

Последующий слой(и): EPODUX 291, STRIAFORM, EPODUR.

НОРМАТИВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

РЕЙТИНГ AFNOR: Рейтинг AFNOR NFT 36 005 Семейство I Класс 6b
 ЛОВ (Директива 2004/42/ЕС): Предельное значение ЕС для данного продукта (кат. А/j): 500 г/л (2010)
 Этот продукт содержит не более 145 г/л ЛОВ

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Точка возгорания: ОСНОВА: Выше 61°C
 ОТВЕРДИТЕЛЬ: Выше 61°C

Транспортировка и маркировка: Обратиться к паспорту безопасности, составленному в соответствии применимыми европейскими директивами

Срок годности: 2 года в оригинальной полной запечатанной упаковке. Хранить в прохладном, проветриваемом месте.

Меры предосторожности: Обратиться к действующему паспорту безопасности материалов

УПАКОВКА

Комплект	ОСНОВА	ОТВЕРДИТЕЛЬ
10 л	7,00 л	3,00 л